FICHA TÉCNICA – RESINA ACRÍLICA TERMOPOLIMERIZÁVEL

Indicação

Resina Acrílica Termopolimerizável para Confecção de Prótese Odontológica. Aplica-se à confecção de Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (sobre implante), Prótese Parcial Removível (PPR), Consertos e Reembasamentos.

Contraindicações

O material contém monômeros polimerizáveis que podem causar sensibilização da pele (dermatite de contato alérgica) ou outras reações alérgicas em pessoas suscetíveis.

Advertências e Precauções

- Somente para uso odontológico;
- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual;
- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;
- Recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto;
- Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis;
- Conservar ao abrigo de luz e calor, fechado em local seco e fresco;
- Não descartar os resíduos em esgotos e curso d'água ou no lixo doméstico.

Instruções de Uso

Preparo: Os recipientes e instrumentos que serão utilizados durante o trabalho como também as mãos dos profissionais envolvidos deverão estar livres de impurezas que possam contaminar o produto ao ponto de interferir e alterar no resultado final dos trabalhos. A limpeza realiza-se de maneira simples.

Recomendação: Utilizar os produtos (líquido e pó termopolimerizáveis) em temperatura ambiente; se possível mínimo de 15°C e máximo de 30°C.

A proporção ideal de uso do líquido termopolimerizável deverá corresponder a 50% da quantidade utilizada de resina pó termopolimerizável. Exemplo: utilizando 14gramas de resina pó, a quantidade de líquido deverá ser de 7ml.

REAW Indústria e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda
Rua Octavio de Freitas Filho, 350. Polo Industrial Guilherme Muller Filho Cep 13.632-622
Pirassununga – SP – Brasil
Tel: (19) 3565-0483
CNPJ: 11.959.613/0001-77

Aplicação: A proporção ideal de uso do líquido termopolimerizável deverá corresponder a 50% da quantidade utilizada de resina pó termopolimerizável. Exemplo: utilizando 14gramas de resina pó, a quantidade de líquido será de 7ml.

Com uma espátula, deve mexer até que a mistura fique homogênea e neste estado aguardar a fase plástica que ocorrerá no exato momento em que o material se soltar das paredes do recipiente para iniciar a inclusão.

Prensagem: Ocorrido a fase plástica, a resina deve ser colocada em uma mufla já isolada e coberta com um filme plástico de polietileno de alta densidade. Levar a mufla à prensa e fazer a prensagem de prova de uma forma lenta até atingir 1000 kgf. Quando retirar o filme e o excesso de resina, a mufla deve ser novamente fechada para a prensagem final de 1000 kgf.

Dicas importantes: Antes da polimerização a resina deve permanecer em repouso por vinte minutos.

Para um melhor resultado quanto a nitidez da resina e evitar pontos de permeabilidade (bolhas), recomenda-se deixar a resina em repouso por duas horas antes de iniciar a polimerização, porém, se a mufla utilizada for de metal, deve seguir as orientações do fabricante da mufla.

Polimerização: na prensagem final, deverá levar a mufla para prensa de cocção ou levá-la para polimerizadora, de acordo com o tipo de mufla utilizada e observar sempre as recomendações do fabricante.

Para se obter uma baixa concentração de resíduo de monômero (menor de 1%), abaixo apontamos duas formas de se realizar a polimerização:

Método Usual (comum): Coloque a mufla emergida em 3L de água em temperatura ambiente em uma panela. Na chama mínima deixe atingir 70°C e a mantenha nessa temperatura por 30min. Passado o tempo, na chama máxima deixe até atingir 100°C e manter a fervura por 1h30min e na sequencia desligue a chama e não remova a mufla da água, deixe-a esfriar até 40°C antes da demuflagem.

Método Termo Pneumático: A mufla deve estar fechada na polimerizadora e coberta com água, em seguida injete 60 libras de ar comprimido. Ligada a rede elétrica, deixe atingir 120°C. Atingida marca de 120°C deixe esfriar até 90°C. Ao atingir 90°C, ligue novamente até 120°C e na sequencia desligue a polimerizadora e deixe a mufla esfriar até 60°C.

REAW Indústria e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda
Rua Octavio de Freitas Filho, 350. Polo Industrial Guilherme Muller Filho Cep 13.632-622
Pirassununga – SP – Brasil
Tel: (19) 3565-0483
CNPJ: 11.959.613/0001-77

Importante: antes de abrir a polimerizadora para a retirada da mufla, certifique-se que no interior da mesma não haja mais pressão.

A demuflagem é realizada de forma simples, certificando-se que a mufla esteja fria. Muita atenção para possíveis danos que possam ocorrer na prótese no momento da demuflagem.

Acabamento e Polimento: O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizando com lixas de textura fina.

Como fabricante, recomendamos o uso da Resina Acrílica Termopolimerizável Triunfo Dent's com o Líquido Acrílico Termopolimerizável Triunfo Dent's.

Características/Benefícios

- Cor e translucidez compatíveis
- Alta estabilidade de cores
- Partículas ultrafinas
- Versatilidade, permitindo seu uso em diferentes métodos de aplicação
- Rigoroso processo de inspeção de qualidade desde a escolha das matérias primas até o produto final

Apresentações

Pó: Sachês de 20g e Frascos de 80g, 225g, 450g e 1kg
Líquido: Frascos de 50ml, 100ml, 250ml, 500ml, 1l e 5l.

Cores

Incolor, Cristal, Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Escuro, Rosa Especial, Black, Médio B e Palato.

Composição

Pó: Polimetilmetacrilato, Peróxido de Benzoíla e Pigmentos Biocompatíveis
Líquido: Metacrilato, EDMA e Inibidor.

Validade

Pó: 10 anos após a data de fabricação
Líquido: 2 anos após a data de fabricação

REAW Indústria e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda
Rua Octavio de Freitas Filho, 350. Polo Industrial Guilherme Muller Filho Cep 13.632-622
Pirassununga – SP – Brasil
Tel: (19) 3565-0483
CNPJ: 11.959.613/0001-77

Cadastro Anvisa nº
Pó: 80772730006
Líquido: 80772730004

Responsável Técnico
Francisco Pimenta de Souza – CRQ IV 04263547

REAW Indústria e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda
Rua Octavio de Freitas Filho, 350. Polo Industrial Guilherme Muller Filho Cep 13.632-622
Pirassununga – SP – Brasil
Tel: (19) 3565-0483
CNPJ: 11.959.613/0001-77